

ÉLELMISZERIPARI GÉPJAVÍTÓ SZAKKÉPESÍTÉS

...

10. A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása:

10.1 A képesítő vizsgára bocsátás feltétele:

A szakmai képzés követelményeinek igazolásáról a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek:

10.2 Írásbeli vizsga

10.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Írásbeli feladat

10.2.2 A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása: A vizsgázó a vizsga során minimum 20 db maximum 20 db feladatot old meg.

40 % feladatválasztós, 30 % rövidválaszos feladat, 30 % igaz-hamis feladat

Gépelemek felismerése egyszerű összeállítási rajz alapján 30 %

Gépelemek jellemzői, felhasználási területük 30 %

Alapvető élelmiszeripari technológiák jellemzői, gépei 20 %

Élelmiszeripari higiéniai és minőségbiztosítási feladatok 20 %

10.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

10.2.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 20 %

10.2.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Javítási és értékelési útmutató alapján

A feladatsorban a gépelemek felismerése és jellemzői kérdésekre 60%,

a technológiák jellemzőire 20 %

míg a higiéniai és minőségbiztosítási kérdésekre 20 % -t kell meghatározni az összpontszámból.

10.2.6 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 50 %-át elérte.

10.3 Projektfeladat

10.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Élelmiszeripari gépegység javítása, szóbeli beszélgetés a javítási lehetőségekkel kapcsolatban.

10.3.2 A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása:

Élelmiszeripari gépegység szétszerelése

Hiba okának feltárása

Hiba jellegétől függően a hiba elhárítása – szabványos gépelemmel (csapágy, tömítés, seeger gyűrű, stb) vagy adott cserealkatrésszel vagy egyedi méretű csavar készítésével.

A gépegység összeszerelése, kipróbálása, javítás dokumentálása.

10.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 180perc

10.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 80%

10.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Megfelelő szerszámok, mérőeszközök kiválasztása 10 %

Gépegység szétszerelése, hiba feltárása 10 %

Javítás:

a. Szabvány, technológiai utasítás kiválasztása, használata 5%

gépelem kiválasztása, 5 %

összeszerelés 30 %

b. gyártáshoz szükséges anyag, gyártószerszám kiválasztása, 10 %

gyártás 25 %

összeszerelés 5 %

Gépegység működésének kipróbálása, dokumentálás 20 %

Munkavédelmi, higiéniai előírások betartása 10 %

Hulladék kezelése 10 %

10.3.6 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 60%-át elérte.

10.6. A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

10.7. A képesítő vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: -